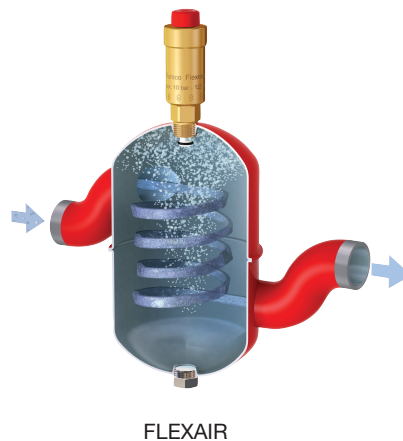


Flexair Zentrifugal Luftabscheider – mit Rotation gegen Luftprobleme

Die Arbeitsweise des Flexair Luftabscheiders beruht auf dem Fliehkraftprinzip. Durch die tangential angeordneten Anschlüsse wird das Wasser im Flexair Luftabscheider in Drehung versetzt. Durch die bei der Rotation des Wassers auftretende Fliehkraft wird das schwerere Medium Wasser an die Wand gedrückt, während sich das leichtere Medium, die im Wasser enthaltene Luft, um die Mittelachse des Luftabscheiders sammelt. Der Schwimmermechanismus sorgt für die automatische Abfuhr der Luft aus dem Luftabscheider. Auf den Flexair Luftabscheidern mit den Anschlussmaßen DN 25 bis DN 50 ist in der Mitte ein Flexvent Schwimmerentlüfter montiert, während die großen Flexair Luftabscheider ab Anschlussmaß DN 65 mit dem Flexvent Super Schwimmerentlüfter ausgestattet sind.



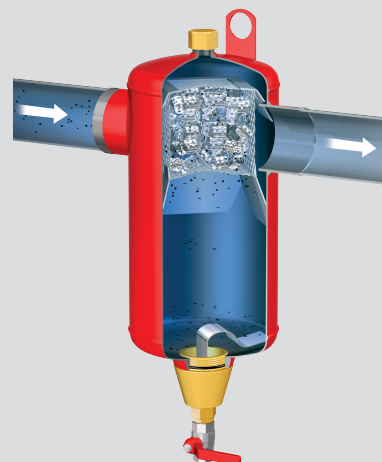
FLEXAIR
25 S - 50 S



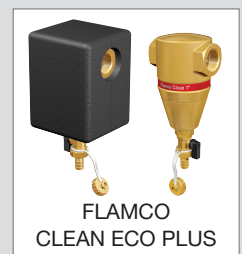
FLEXAIR
65 F - 150 F

Flamco Clean – verhindert Funktionstörungen durch Schmutzpartikel

Neben Luft befinden sich in jeder Anlage auch diverse Schmutzpartikel. Das können Sandkörner oder Metallpartikel sein, beispielsweise vom Löten, oder auch Farbreste und Teflonband. Die Schmutzpartikel können zu Störungen und vorzeitigem Verschleiß von Teilen der Anlage führen. Kurzum: eine verminderte Effizienz und anfallende Kosten durch Reparaturen. Um dies zu verhindern, liefert Flamco unter dem Namen Flamco Clean ein umfangreiches Schlammabscheider-Sortiment aus Messing (von 3/4" bis 2") und Stahl (von DN 50 bis DN 600 mit Schweiß- oder Flanschanschlüssen). Jeder für sich ein wirksamer „Schmutzstopper“, der die Anlage vor großem Schaden bewahrt.



FLAMCO CLEAN



FLAMCO
CLEAN ECO PLUS



FLAMCO
CLEAN ECO PLUS V

ENA – der effektive Vakuum-Entgasungs- und Nachspeiseautomat

Hohe Entgasungsleistung auf kleinem Raum:
Die effiziente und bedienungsfreundliche Entgasung geschlossener Heizungs- und Kühlanlagen, ermöglicht der ENA mittels zentraler Entgasung des Anlagen- und Nachspeisewassers. Die Steuerung mit Schnittstelle RS 485 ist frei programmierbar und einfach zu bedienen. Das aktive Prozessmenü zeigt Ihnen jederzeit den aktuellen Betriebszustand grafisch an. Er kann in Verbindung mit einem Flexcon Druckausdehnungsgefäß oder einem Flexcon M-K Druckhalteautomaten verwendet werden. Der ENA ist in fünf Druckbereichen lieferbar und eignet sich für eine Rücklauftemperatur bis maximal 70 °C. Selbstverständlich liefern wir Ihnen den ENA komplett vormontiert und anschlussfertig.



ENA 7 / ENA 10 / ENA 20



ENA 30